

ANFRAGE

KONZEPT Energietechnik



1. **A**usfüllen – 2. **A**bspeichern (Kopie speichern) – 3. **A**bsenden (per E-Mail-Anlage)

Zur Anforderung eines unverbindl. Lieferangebotes füllen Sie bitte die betreffenden Felder des Fragebogens möglichst vollständig aus und senden ihn (ausgefüllt) dann per E-Mail an: info@huckauf.de

Firma:

PLZ:

Ort:

Straße:

Tel.:

Fax:

Name:

Abt.

Tel.-Durchwahl:

E-Mail:

Bitte vereinbaren Sie mit mir ein Beratungsgespräch:

DC-USV-System Unterbrechungsfreie Stromversorgung für Gleichspannung

Eingangsspannung:

Eingangsspannungstoleranz:

Eingangsspannungsbereich:

Phasen (Eingangsspannung):

Eingangsfrequenz:

Eingangsspannung DC:

Toleranz angeben (+/-):

Ausgangsspannung:

Ausgangsstrom:

Restwelligkeit:

Überbrückungszeit:

Ausschaltbarkeit des Systems:

Funktion:

Kontakte:

Batterietiefentladeschutz

Kommunikation:

Potentialfreie Kontakte

Vorwarnung (halbe Batteriespannung)

SPS

USV-Betrieb

PC

IPC

Anzeige:

Batterietiefentladeschutz

Schutzart:

Vorwarnung (halbe Batteriespannung)

Vorschriften:

USV-Betrieb

Umgebungstemperatur:

