



## Pumpen-Wärmeträgertechnik für heiße und tiefkalte Anwendungen

### Peripheralradpumpen

**Ausführung:**  $T = -100\text{ °C bis }350\text{ °C}$

- $Q_{\max}$  24 m<sup>3</sup>/h
- $H_{\max}$  90 m
- **Werkstoff:** Edelstahl, Sphäroguss
- **Spalttopf:** Edelstahl, Hastelloy
- PN 24
- ATEX



### Radialradpumpen

**Ausführung:**  $T = -100\text{ °C bis }350\text{ °C}$

- $Q_{\max}$  550 m<sup>3</sup>/h
- $H_{\max}$  100m
- **Werkstoff:** Sphäroguss
- **Spalttopf:** Edelstahl
- PN 16
- ATEX

**Ausführung:**  $T = -100\text{ °C bis }400\text{ °C}$

- $Q_{\max}$  auf Anfrage
- $H_{\max}$  auf Anfrage
- **Werkstoff:** Stahlguss
- **Spalttopf:** Keramik
- PN 40

» [ANFRAGE STARTEN](#)

» [PDF-DOWNLOAD](#)

[www.huckauf.de](http://www.huckauf.de)

[info@huckauf.de](mailto:info@huckauf.de)

 [Folge uns auf Facebook](#)

© 2016 HUCKAUF INGENIEURE GmbH  
Geschäftsführer: Jens Huckauf

 [Downloadbereich](#)

 [Anfrage starten](#)

 [Termin vereinbaren](#)

Sitz der Firma:  
40764 Langenfeld/Rhld., Grillenpfad 28

 [SPECK-Pumpen](#)

 [Unterlagen](#)

 [Druckversion](#)

Amtsgericht Düsseldorf  
HRB 67619