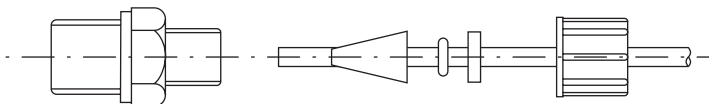


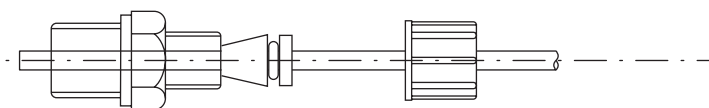
TABELLE FÜR DREHMOMENTE

Kunststoff	Gewinde				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PVDF	1,0–2,0 Nm	5,0 Nm	5,0–7,0 Nm	10,0 Nm	15,0 Nm
PFA	0,3 Nm	0,5 Nm	1,0 Nm	2,5 Nm	5,0 Nm
PFE	0,3 Nm	0,5 Nm	1,0 Nm	2,5 Nm	5,0 Nm

- Verschraubung eindrehen, Drehmomente beachten (siehe Tabelle)
- Schlauch rechtwinklig abschneiden
- Rändelmutter, Druckscheibe, O-Ring und Dichtkegel wie abgebildet über das Schlauchende schieben



- Schlauchende durch Verschraubung schieben



- Rändelmutter von Hand aufschrauben, handfest anziehen

