



Referenzprojekt

Kunde:	Borealis Polyolefine (Österreich)
Projekt:	Konzeptionierung, Planung, Fertigung und Errichtung einer Gasreinigungsanlage.
Investitionssumme:	1,2 Mio. EURO
Projektzeitraum:	Januar bis August 2008

Projektbeschreibung:

Die Gasreinigungsanlage besteht aus 30 miteinander gekoppelten Druckbehältern mit einem Volumen von je 30 Litern.

- Betriebsdruck 100 bar bei 70°C
- für die Behälter wurden 9.600 kg Edelstahl 1.4571 verarbeitet, die Fertigung erfolgte in den Werkstätten der InfraServ Wiesbaden Technik GmbH & Co. KG.
- pro Behälter 7 Messstellen für Druck, Temperatur, Stellungsabfrage von Ventilen, diese werden von der Steuerung überwacht
- jeder Behälter ist mit einer regelbaren Heizung ausgestattet.
- EMR-Planung, Programmierung und Prozessleittechnik durch InfraServ Wiesbaden Technik GmbH & Co. KG.
- Steuerung ist als Sicherheits-SPS ausgeführt und überwacht die Messstellen und regelt die Heizungen der Behälter
- die gesamte Anlage ist explosionsgeschützt ausgeführt, die sicherheits-relevanten Teile sind nach SIL-Richtlinien (SIL = Safety Integrity Level) ausgeführt, da die Anlage mit explosiven und z. T. gesundheitsschädlichen Gase betrieben wird



Gasreinigungsanlage nach Fertigstellung