

## **Projekt-Referenz**

### **Abluftreinigungsanlage**

#### **Anlagenbeschreibung**

In der Abluftreinigungsanlage werden alle im Werksbereich anfallenden verunreinigten Abgase verbrannt. Als Brennstoff wird Erdgas und, soweit vorhanden, verschmutztes Lösungsmittel genutzt.

Die Anlage ist in folgende Bereiche aufgeteilt:

1. Abluftzuführung
2. Brennkammer
3. Rauchgasreinigung
4. Energieverbrauchsmessungen
5. Lösemittellagerung
6. Nebenanlagen

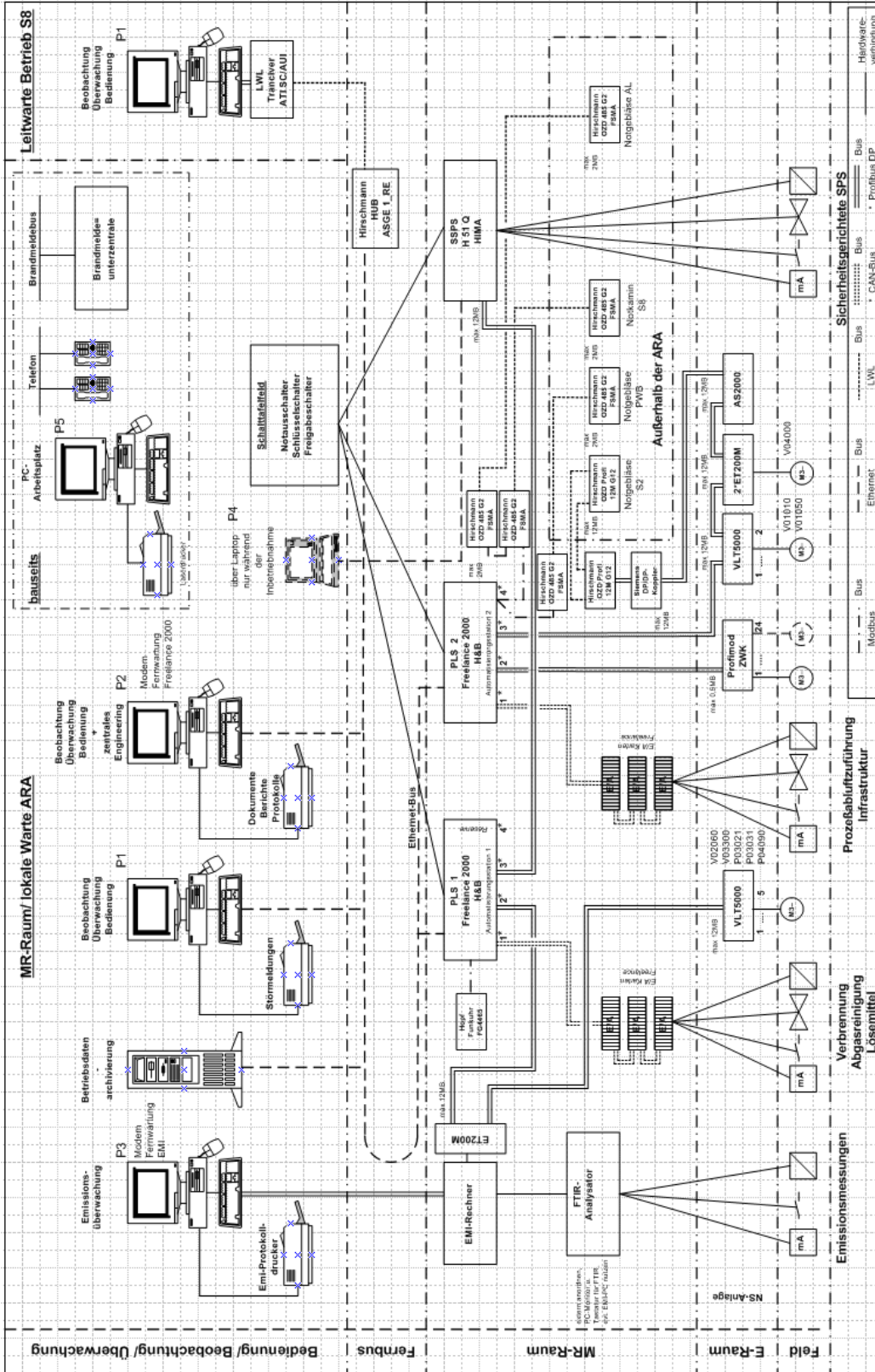
Mit folgendem anspruchsvollem Anlagenprofil:

- hohe Verfügbarkeit (>98%) zur Sicherstellung der Produktion
- Einhaltung der Grenzwerte nach 17. BImSchV
- Unterfeuerung von Flüssiglösemittel als Erdgassubstitution
- Verbrennung von stark schwankenden Abluftströmen mit wechselnden O<sub>2</sub>-Gehalten und einer Vielzahl von unterschiedlichen Inhaltsstoffen
- Abhitzenutzung durch Erzeugung und Einspeisung von 15 bar Dampf in das Werksnetz

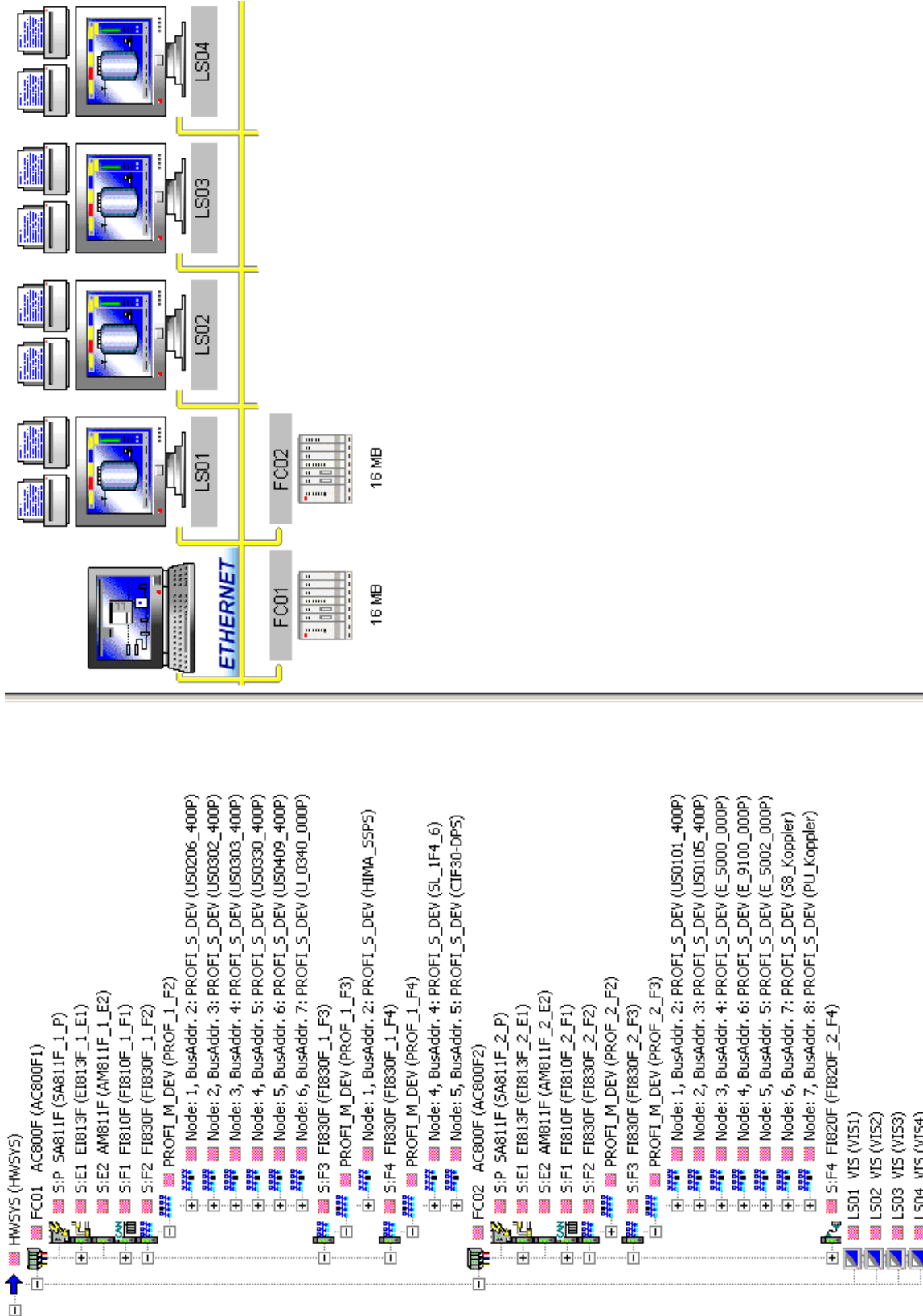
**Eingesetzte Techniken**

Prozeß-Leitsystem	ABB Freelance 2000 2x AC800F Controller; 4 Leitstationen
Datenkopplungen	Anbindung eine HIMA SSPS mit Profibus
Peripherie	ABB 19“-Racks (konventionelle I/O), Profi- busanbindungen zu dezentraler I/O, Umrich- tern, Simocode, ET200M und diverse Analy- se- und Anzeigeräte
Mengengerüst	mehr als 2000 I/O-Punkte
Regelungstechnik	Softwareregler : <ul style="list-style-type: none"><li>• 39 Regelkreise Mengen-, Niveau-, Druck- und Temperaturregelungen</li><li>• 1 Stck. Sauerstoffregelung</li></ul>
Programmiersprachen	Control Builder F: FBS
Betriebssystem	Inbetriebsetzung 2001 mit NT4.0 mit Free- lance V6.1  Upgrade 2005 Windows 2000 mit Freelance V7.2

**Automatisierungsschema**



**Automatisierungsschema im Hardwareeditor des Leitsystems**



**Hardcopy's der Visualisierung**

