

# Gröninger *news*

Cleaning Systems für Transport und Logistik, Industrie und Umweltdienstleistung

Frühjahr 2010



Das erste Symposium für Tankreinigung war sehr erfolgreich ■ Die neue Generation von Latexreinigern ■ Vollautomatische Leerung, Reinigung und Abfüllung von IBC ■ Flexible Reinigung, Trocknung und Leckagetests ■ Die Van Gansewinkel Gruppe entdeckt einen alten Schatz! ■ Modernisierung einer Reinigungskabine ■ Höhere Leistung für bestehende Waschkabine ■ Öl- und Fetthersteller baut eigene Reinigungsanlage ■ Besseres Serviceangebot bei Dreher Tanker Cleaning ■ Energie und Geld sparen

# Vorwort

**Der Februar 2010 steht ganz im Zeichen der Olympischen Winterspiele in Vancouver. Viele Jahre schon, haben Sportler sich vorbereitet, damit Sie während der Spiele ihre beste Leistung bringen können. Sehr oft wird die Sportwelt mit dem Wirtschaftsleben verglichen. Auch Gröninger hat im Jahre 2009 sehr viel in Innovationen, in die Belegschaft und Betriebsorganisation investiert, damit wir auch in den kommenden Jahren gute Leistungen bringen können und um auf dem Gebiet der Reinigung sogar unsere Grenzen noch erweitern können.**

So hat Ayad Mazlin als SPS-Programmierer unser Team verstärkt. Er wird sich vor allem mit der Entwicklung der Steuerungssoftware und der Inbetriebnahme von Anlagen beschäftigen. Außerdem bieten die blitzschnellen Entwicklungen in der ICT-Welt der Reinigungswelt ganz viele neue Möglichkeiten.

Unser Betriebsgebäude in Schiedam wurde instand gesetzt. Die Renovierung der Büros und der Werkstatteinrichtung, sowie eine neue Fassade haben uns ein Gesicht gegeben, das ganz zum neuen Jahrzehnt passt.

Wir haben auch viel Energie und Zeit auf die Optimierung des Services und die Einrichtung der Servicehistorie in unserem SAP-System verwendet. Wir sind somit gut auf die geplante Einführung des neuen Echtzeitservicemanagementsystems im Jahr 2010 vorbereitet.

Die wirtschaftliche Flaute haben unsere Verkäufer als Herausforderung angegriffen. So haben wir in der zweiten Hälfte des Jahres 2009 eine große Anzahl neuer Aufträge zeichnen können. Mit den genannten Investitionen sind wird denn auch 100% fertig zur rechtzeitigen, wirkungsvollen und effizienten Realisierung dieser Projekte. Zufriedene Kunden sind für uns denn auch richtige Olympische Goldmedaillen!

Doch es gibt auch einen großen Unterschied zwischen den Olympischen Spielen und Gröninger. Die Olympischen Spiele dauern nur zwei Wochen. Für den Service und die Dienstleistungen an unsere Kunden kennt Gröninger selbstverständlich keine Zeitbeschränkung! Wir freuen uns auch in 2010 als kompetenter Partner für Sie da zu sein.

*Das Gröninger-Team*



# Das erste Symposium für Tankreinigung ist erfolgreich verlaufen

**Am 17. Juni hat das erste Symposium Tankreinigung in Brecht (B) stattgefunden. Diese von Gröninger in Zusammenarbeit mit anderen Betrieben ergriffene Initiative war mit über 100 Besuchern äußerst erfolgreich!**

Vier Redner informierten uns über aktuelle Themen der Tankreinigung

(Energierückgewinnung) und Wasserklärung (Biogas zum speisen Dampfkessel). So sprach Hugo Kerkhofs von EFCTO über die Wichtigkeit von ECD.

Verschiedene Zulieferer hatten einen Stand eingerichtet, wo Informationen über u.a. Klapptreppen, Chemie, Bürstenanlagen, Wasserklärung usw.

eingeholt werden konnten.

Am Ende des offiziellen Programms konnten die Teilnehmer sich beim Genuss eines Getränkes und eines Leckerbissens informell treffen.

Alles in allem eine sehr erfolgreiche Veranstaltung, die für die Zukunft sicherlich Fortsetzung verdient! □



*Die Organisatoren des Symposiums, v.l.n.r. Joost Kasbergen (Gröninger Cleaning Systems B.V.), Eddy Korevaar (Claassen, Moolenbeek & Partners) und Peter Reijnoudt (Vecom B.V.).*

## Neue Generation Latexreiniger

**Die Reinigung von Latex- und Kunstharzbehältern ist eine schwere Aufgabe. "Frisch" sind diese Produkte noch eher einfach zu entfernen; sobald das Produkt mit Sauerstoff in Kontakt gewesen ist, wird es eine komplett andere Aufgabe! Schon seit 1999 stellt Gröninger Kreislaufeinheiten her, welche die Reinigung wesentlich einfacher machen. Der Erstentwurf hat sich in der Zwischenzeit zu einem System der zweiten Generation weiterentwickelt. Da der Latexreiniger, nach wie vor, ununterbrochen weiterdrehen kann, sind die Arbeitsstunden sehr niedrig.**

*Tank Cleaning Europoort – Europoort Rt (NL) verfügt seit November 2009 über einen Latexreiniger. Dieser Reiniger wird komplett auf einem Rostfreistahlgerüst aufgebaut. Das Reinigungsmittel besteht aus einer mit Dampf bis 90°C geheizten Mischung von Wasser und Lösungsmittel. Eine Zentrifugalpumpe bringt große Mengen dieses Produktes bei etwa 9 bar in den Behälter. Die Leistungsfähigkeit der Pumpe ist ausreichend zur gleichzeitigen Speisung der beiden Waschköpfe. Der Latexreiniger verfügt über eine Rückförderpumpe und eine Filteranlage. Im Hinblick auf die aggressive Wirkung*

des Lösungsmittels verfügt die Anlage u.a. über Leitungsbruch-, Frost- und Leckageschutzsysteme. □





die Außenseite reinigt. Während der Vorwäsche wird das erste, am meisten verschmutzte Wasser separat aufgefangen und abgeführt. Während der Hauptwäsche wird mit 100% geklärtem Wasser von 60° gespült. Die führt zu einer erheblichen Ersparnis.

## Vollautomatische Leerung, Reinigung und Abfüllung von IBC

**Euroliquids B.V. in Rotterdam (NL) erzeugt und vertreibt u.a. flüssige Düngemittel. Vor allem im Frühjahr, wenn die Endbenutzer diese Düngemittel tatsächlich benutzen, soll eine hohe IBC-Umlaufgeschwindigkeit realisiert werden. Aufgrund dieses Bedarfes hat Euroliquids in Zusammenarbeit mit Feige und Gröninger Cleaning Systems ein integriertes System für Empfang, die Reinigung und Befüllung der IBC entwickelt und installiert.**

Die zurückgekommenen IBC werden mit einem Hubstapler außerhalb des Betriebsgebäudes auf eine Rollenbahn gestellt. Ab diesem Moment startet ein vollautomatisches Verfahren. Erst wird die Restladung abgelassen indem die IBC auf der Rollenbahn ein wenig schräg gestellt werden. Das Restprodukt wird über ein separates Abführsystem auf eine umweltschönende Weise verarbeitet. Daraufhin geht das Band weiter zu einer Rostfreistahlwaschkabine mit an beiden Seiten automatische Türen, welche sowohl die Innenseite als auch

Nach der Reinigung gehen die IBC über die Rollenbahn zu der Kabine und dort werden die IBC aufs Neue gekippt, damit das Restspülwasser wegfließen kann. Daraufhin gehen die IBC direkt zu der Düngemittelfüllanlage. Der komplette Zyklus pro IBC dauert nur einige Minuten.

Diese Art Anlage kann nicht nur in der chemischen Industrie benutzt werden, sie ist außerdem mit einigen Anpassungen oder mit zusätzlichen Funktionalitäten auch für die Lebensmittelindustrie sehr gut geeignet. Dies bedeutet, dass in der Anwendung für Seife und Desinfektionsmittel vollautomatische Dosierungssysteme installiert werden können und dies auch mit einem IBC-Trockner versehen werden kann. □

## Flexible Reinigung, Trocknung und Leckagetests

**Ein andersartiges maßgeschneider-tes Reinigungssystem hat Gröninger beim Dienstleistungserbringer ICS in Paal-Beringen (B) realisiert. Mit der neuen Anlage werden jährlich etwa zehntausend Fässer und IBC gereinigt werden, für u.a. einen renommierten Reinigungsmittelhersteller.**

Die Anlage hat einen Hochdruckpumpensatz mit zwei Pumpen. Die Basis des Systems ist ein Rostfreistahlauffangbehälter, worauf die Innen- und die Außenseite von 6 IBC gereinigt werden können. Zur Belastungsbeschränkung der Wasserklärung mit Reinigungsmitteln

und zur separaten Abfuhr der umweltschädlichen Stoffe und/oder Restprodukte sind diese 6 Auffangbehälter mit einem getrennten Abführsystem mit je 3 Abführkanälen versehen. Auf diese Weise wird vollautomatisch die richtige Restproduktabfuhr realisiert.



Alle IBC-Positionen verfügen über ein Trocknerrohr womit die IBC im mitgelieferten Drypack in etwa fünf Minuten komplett getrocknet werden. Nach der Trocknung wird die Leckdichtigkeit der IBC automatisch geprüft. Mit denselben Anlagen können auf einem separaten Gestell auch Fässer gereinigt werden. □

# Die Van Gansewinkel Gruppe entdeckt einen alten Schatz!

**Von Zeit zu Zeit gibt es solche besondere Ereignisse, die wir hier denn auch gerne erwähnen. Diese Geschichte ist die Geschichte von Van Gansewinkel in Drachten.**

In Nord-Friesland beschäftigt man sich nicht nur mit der Müllverarbeitung, sondern auch mit der Reinigung von IBC, Fässern und andersartigen Verpackungen. Seit dem Sommer von 2008 wurde nach einer neuen Reinigungsanlage für diese verschiedenen Verpackungen gesucht. Hierüber fanden Gespräche zwischen Van Gansewinkel und Gröninger statt. In der Zwischenzeit wurde auf dem Hauptsitz von Van Gansewinkel entschieden, mit AVR in Rotterdam zusammenzuarbeiten. Genau diese AVR war im Jahre 1998 mit dem Betrieb Roteb Chemie, Standort Rotterdam, fusioniert.

Gröninger Cleaning Systems hatte der Roteb Chemie im Jahre 1995 eine automatische Reinigungsanlage mit Rostfreistahlkabine, Rollenbahnen, Kippssysteme für Deckelfässer und einem Reinigungsgestell für Spundfässer geliefert. Diese Anlage wurde im Jahre 2000 außer Betrieb genommen und wurde nachher nicht mehr benutzt.

Sie werden somit auch verstehen, dass wir sehr erstaunt waren, als wir ein Telefonat bekamen mit der Bemerkung: "Wir haben gerade eine Anlage von Gröninger gekauft, könnten Sie mal vorbei kommen, es ist in der Nähe bei Ihnen."

Lange Rede, kurzer Sinn: Im November 2008 hat Gröninger diese Anlage, die also schon acht Jahre außer Betrieb war, wieder zum Leben erweckt. Und alles funktioniert noch immer gebührender-



maßen! Im Sommer 2009 wurde die Anlage im vollen Glanz wieder in Betrieb genommen.

Und die Kosten? Nur ein Bruchteil der Gesamtkosten einer Neuanlage. □

## Modernisierung einer Reinigungskabine für VA-Lebensmittelbehälter

**Der Betrieb ESBACO in Hoorn ist Hersteller von Mandel- und Marzipanfüllungen, Marzipan, Fruchtfüllungen und Backtriebmitteln. Diese hochwertigen Qualitätsprodukte werden während des Produktionsverfahrens und nach dem Produktionsverfahren in Rostfreistahlbehältern (500/900 Liter) gelagert.**

Diese Rostfreistahlbehälter sollen nach jedem Produktwechsel gereinigt werden. Früher fand diese Reinigung mit einer vollautomatischen Niederdruckanlage

mit einer Rollenbahn und Rostfreikabine statt. Weil diese Anlage nicht mehr die Erwartungen erfüllte, wurde Gröninger Cleaning Systems beauftragt, um diese Niederdruckanlage zu einer Hochdruckanlage umzubauen.

Gröninger hat eine Plug-und-Play-Pumpenanlage, zusammengesetzt aus einem Gestell, Hochdruckpumpe, Schaltschrank und Wasserbehälter, geliefert. In Kombination mit einem Dampfwärmetauscher wird jetzt ein perfektes Reinigungsergebnis realisiert. □



# Höhere Leistung für eine bestehende Waschkabine

**Delicia B.V. ist Experte für Schokoladenprodukte. Der Betrieb ist schon 70 Jahre alt. Jedes Jahr finden von Tilburg (NL) aus über fünfzehn Millionen Kilogramm Schokoladenprodukte ihren Weg nach ganz Europa. Verschiedene Arten Schokoladestreusel, Schokoladeflocken, aber auch Schokoladepailletten und Crispiers.**

Die Produktionskapazität ist in den vergangenen Jahren stark gesteigert wor-

den. Die bestehende Reinigungskabine konnte diese Steigerung nicht verkraften und wurde zum Engpass im Reinigungssystem. Eine Erweiterung der Reinigungskapazität war absolut notwendig.

In der alten Situation wurden die Produktionstrommeln in einer Kabine automatisch mit Niederdruck und Heißwasser (4 bar, 80°C) gereinigt. Daraufhin wurden die Trommeln getrocknet. Der Gesamtreinigungszyklus dauerte

sieben Minuten und das Ergebnis war nicht immer perfekt.

Es war für Gröninger/Delicia eine Herausforderung die Zyklusdauer bis auf 4,5 Minuten zu beschränken. Nach verschiedenen Prüfungen wurde mit Hilfe einer Hochdruckanlage (100 bar, 80°C) das gewünschte Ergebnis realisiert. Mit einem stark niedrigeren Wasserverbrauch als positiver Nebeneffekt. Eine richtige Win-Win-Situation. □

## Öl- und Fetthersteller baut eigene Reinigungsanlage

**Der singapurische Betrieb Wilmar ist weltweit ein der größten Hersteller und Raffinierer von Tropenölen und Fetten, wie Palmöl und Kokosöl. Vor einigen Jahren wurde mit dem Bau einer neuen Fabrik in Rotterdam und der Übernahme der Fettraffinerie Brake (Nord-Deutschland) die Marktposition in Europa verstärkt. Dieser Produktionswachstum, die immer größer werdende Verladungszahl und die Notwendigkeit die strengsten Sicherheitsnormen erfüllen zu können, führten zum Beschluss auf dem Gelände selbst eine Reinigungsanlage zu bauen.**

Seit Januar 2010 ist die Anlage in Betrieb. Auf zwei Waschbahnen werden Tankwagen und Tankcontainer "nur für Lebensmittel" gereinigt. Diese Waschbahnen sind von mit Wasser angetriebenen Waschköpfen, die von einem Cleanpack (Einheit mit Hochdruckpumpen, Wärmetauscher und Steuerschränken) gespeist werden, versehen. Bis jetzt findet dies in Wechselbetrieb statt. Für die Energieversorgung und die Wasserklärung wird die Fabriksausrüstung benutzt. Diese Anlage ist weiterem Wachstum gewachsen: ein zweiter Pumpensatz kann ganz einfach integriert werden.



Im Hinblick auf die strengen Forderungen für die Reinigung von Lebensmitteln wurde für das TRS-System entschieden. Mit dem TRS wird das Reinigungsverfahren kontinuierlich überwacht. Außerdem kann nach einer erfolgreichen Reinigung ein TRS-Reinigungszertifikat abgedruckt werden. Wir gratulieren Wilmar mit dieser Qualitätsinvestition. □



# Besseres Serviceangebot bei Dreher Tanker Cleaning

**Das süddeutsche Städtchen Stockach befindet sich in Mitten vieler Obstgärten. Es ist denn auch kein Wunder, das einer der wichtigsten Fruchtsafthersteller sich in dieser Stadt angesiedelt hat: Fidel Dreher. Aufgrund des starken Wunsches, selber die Tankwagen reinigen zu können, wurde im Jahre 2008 der Bau der Tankreinigung realisiert unter den Namen Dreher Tanker Cleaning.**

Der Betrieb hat sich spezialisiert auf die hochwertige Qualitätsreinigung von Lebensmitteln. Die Reinigungsanlage verfügt über drei Waschbahnen, wovon zwei für die Innenreinigung. Immer mehr Kunden haben den Weg nach Stockach gefunden. Dies bedeutete auch, dass neue Wünsche und Bedürfnisse entstanden: Trocknung nach Ende der Reinigung

und eine beschleunigte Aussenreinigung. Nach verschiedenen Gesprächen wurde Gröninger beauftragt mit der Lieferung einer Trocknungsanlage, eines automatischen Schaumbogens und einer zusätzlichen Pistolenpumpe.

Die runde Form der Tankwagen war eine extra Herausforderung für die Aussenreinigungsanlage. In der Praxis bedeutete dies, dass die Wagen manuell eingeseift, gebürstet und abgespritzt wurden. Der erste Schritt ist jetzt mit dem Bau des Einsprühbogens völlig automatisiert. Der Tankwagen fährt bei der Halleneinfahrt unter dem Bogen, der mittels Sensoren automatisch zum Sprühen anfängt und damit wieder aufhört.

Im Sommer des Jahres 2009 wurde die Erweiterung realisiert. □



# Energie und Geld sparen

**Die Preise der Reinigungsvariablen Wasser, Gas, Öl und Strom sind in den vergangenen Jahren sehr stark gestiegen, wobei sie im Monat Juni 2008 am höchsten waren. Obwohl die Preise, u.a. infolge der Wirtschaftskrise, stark gesunken sind, sind die Preise noch immer so hoch wie zur Mitte des Jahres 2007! Eine Untersuchung nach verschiedenen Energiesparmöglichkeiten zur Beschränkung der variablen Reinigungskosten lohnt sich. Einige Beispiele:**

*Eikelenboom – Bergen op Zoom (NL)* hat sich für eine frequenzgesteuerte Pistolenpumpe entschieden. Der Verbrauch der Hochdruckpistolen auf diesen Anlagen mit vier Waschbahnen schwankt erheblich. Die Investition in

einer neuen Pumpe mit einem leistungsfähigen, frequenzgesteuerten Motor hat zu einer starken Reduktion (etwa 35%) des Energieverbrauchs und zum niedrigen Verschleiß der Pumpe geführt.

*BTB Grisard Bitumen – Basel (CH)* hat Gröninger beauftragt mit der Installation eines Wärmetauschers in der ersten Grube der Wasserklärung. Hiermit wird das einkommende Leitungswasser um 7°C bis 9°C geheizt bevor es in den Warmwasserbehälter eintrifft. Durch das vorgeheizte Wasser wird für die Erhitzung des Wassers bis auf 90°C weniger Dampf benutzt. Für eine einfache Reinigung wird der Wärmetauscher an einem Takel montiert. □



## Kurze Nachrichten

**HCCR – Sopron (HU)** hat seit 1993 eine Tankreinigung und ein Containerdepot im ungarischen Sopron, einem logistischen Verkehrsknoten 65 km südöstlich von Wien. Auf zwei Waschbahnen werden sowohl Lebensmittel als auch Chemikalien gereinigt. Gröninger hat eine neue Hochdruckpumpe geliefert, die perfekt in die alte Anlage passt. □

**Lubrizol Europe – Kallo (B)**  
Gröninger hat für die Reinigung der 5-Liter-Kanister eine Mini-Waschmaschine geliefert. Der Kanister wird über einen kleinen, rotierenden Waschkopf geschoben und daraufhin automatisch gereinigt. Die Waschmaschine ist sehr gut geeignet für Betriebe die täglich eher kleine Mengen Kanister reinigen sollen. Es gibt eine Hochdruck- und eine Niederdruckvariante, abhängig des vom Verschmutzungsgrad. □



Es ist sehr wichtig, dass vor allem bei Silos nach der Reinigung gut getrocknet wird. Gröninger liefert für die Trocknung eine sehr kompakte Trocknungsanlage, die ihre Wirtschaftlichkeit schon bei vielen Kunden erwiesen hat. Verschiedene Betriebe haben sich neulich für diesen Drypack entschieden.

*Pieter Bon Czn – Zaandam (NL)* verfügt seit dem Jahre 1992 über eine Gröninger Tankreinigung. Auf drei Waschbahnen werden Tank- und Silowagen für Lebensmittel gereinigt. Nach 16 Jahren intensiver Benutzung sollte die Trocknungsanlage ersetzt werden. Die neue Trocknungsanlage trocknet die Tank- und Silowagen auf allen drei Bahnen im Nu.

*Den Hartogh – Dordrecht (NL)* hat vier Waschbahnen für die Reinigung von Lebensmitteln und Chemikalien. Die Anlage wurde schon am Ende der siebziger Jahre von Gröninger im Auftrag von Bos Transporten gebaut. Bestimmte Pumpen und Wärmetauscher tun also schon über 30 Jahre treuen Dienst! Den Hartogh investiert mit dem neuen Drypack aufs neue in der Optimierung der Dienstleistung. □



## Laufende Projekte

- **Cotac – Mannheim (D)**  
Anpassung Wasserversorgung  
Lebensmittelbahn
- **Akzo Nobel – Köln (D)**  
IBC-Reinigung in Kabinen
- **GDS – Alexandrien (Ägypten)**  
Neubau Tankreinigung auf Containerdepot
- **LOGISERV – Râmnicu Vâlcea (R)**  
Tankreinigung und Wasserklärung
- **Tank Cleaning Europort – Rotterdam (NL)**  
Neubau Tankreinigung
- **Wemmers – Zaandijk (NL)**  
Neubau Tankreinigung AAK
- **Den Hartogh Botlek – Rotterdam (NL)**  
Erweiterung bestehender Tankreinigung
- **IFF – Tilburg (NL)**  
IBC Reinigung in Kabine
- **HTC Columbus – Antwerpen**  
Latex Reiniger

## Gröninger Cleaning Systems B.V.

### Herausgabe von

Gröninger Cleaning Systems B.V.  
Postbus 131, 3100 AC Schiedam  
Fokkerstraat 539-547  
3125 BD Schiedam, Die Niederlanden  
Tel.: +31 (0)10 437 10 22  
Fax: +31 (0)10 462 24 32  
www.groninger.eu ■ info@groninger.nl  
Huckauf Ingenieure  
Grillenpfad 28  
D-40764 Langenfeld, Deutschland  
Tel: +49(0)2173 914560  
Fax: +49(0)2173 914588  
info@huckauf.de ■ www.huckauf.de

### Entwurf

Ontwerpstudio Bosgra BNO, Baarn

### Lichtbilder

Pieter van Leeuwen, e.a.

**Druck** Drukkerij Bout & Zn., Huizen