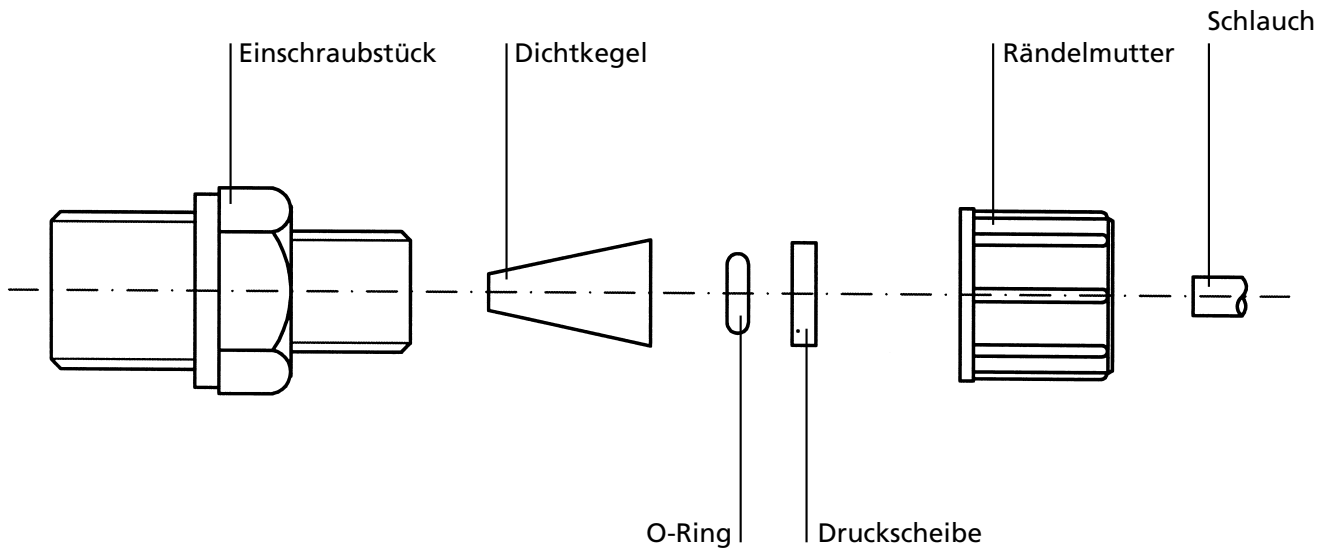


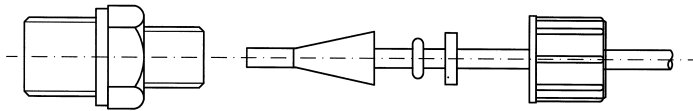
Montageanleitung Serie 2M



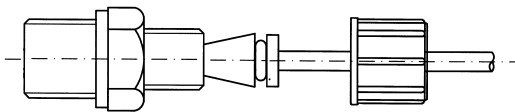
- Verschraubung eindrehen, Drehmomente beachten (siehe Tabelle)
- Schlauch rechtwinklig abschneiden
- Rändelmutter, Druckscheibe, O-Ring und Dichtkegel wie abgebildet über das Schlauchende schieben

Tabelle für Drehmomente

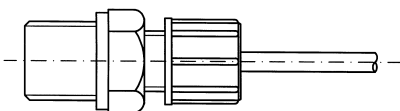
Kunststoff	Gewinde				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PVDF	1,0–2,0 Nm	5,0 Nm	5,0–7,0 Nm	10,0 Nm	15,0 Nm
PFA	0,3 Nm	0,5 Nm	1 Nm	2,5 Nm	5 Nm
PTFE	0,3 Nm	0,5 Nm	1 Nm	2,5 Nm	5 Nm



- Schlauchende bis zum Anschlag einschieben



- Rändelmutter von Hand aufschrauben, handfest anziehen



EM-TECHNIK

simply better!