

O-Ringe

Materialbeschreibung

ISO 1629	Elastomer Type	Temperaturen Einsatzbereich	Allgemeine Eigenschaften
NBR	Acryl-Nitril-Butadien-Kautschuk	-25°C bis + 120°C	Mittlere Eigenschaften Gute Beständigkeit gegen aliphatische Kohlenwasserstoffe im mittleren Temperaturbereich
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	-40°C bis + 150°C (nur bez. auf Dampf)	Mittlere mechanische Eigenschaften, nicht ölfest. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Heißwasser und Dampf. Beständig gegen Esther, Ketone und Glykole. Ozonfest
IIR	Butyl-Kautschuk	-40°C bis + 140°C (nur bez. auf Dampf)	Geringe mechanische Eigenschaften, geringe Gasundurchlässigkeit, nicht ölfest, aber beständig gegen pflanzliche Öle. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Heißwasser und Dampf. Beständig gegen Esther, Ketone und Glykole. Ozonfest
CSM	Chlorsulfoniertes Polyethylen (Hypalon®)	-25°C bis + 135°C	Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit, hohe Beständigkeit gegenüber der Einwirkung von Säuren und Laugen, alterungsbeständig, gute mechanische und physikalische Eigenschaften zeigen den Einsatzsektor von Hypalon auf. Mineralöle sowie Kohlenwasserstoffe jeglicher Art verursachen jedoch in Abhängigkeit von der Einsatztemperatur eine leichte Quellung.
NR	Natur-Kautschuk	-45°C bis + 100°C	Beste mechanische Eigenschaften, große Elastizität, niedriger Abrieb, hohe Festigkeit. Großer Weiterreißwiderstand, nicht ölfest.
CR	Chloropren-Kautschuk	-40°C bis + 120°C	Mittlere mechanische Eigenschaften, bedingt ölfest. Gute allgemeine Beständigkeit. Ozonfest.
ACM	Acrylat-Kautschuk (Polyacrylat)	-40°C bis + 200°C	Die herausragende Eigenschaft von Acrylat-Kautschuk ist seine ausgezeichnete Hitze- und Heißölbeständigkeit. ACM ist resistent gegen Motoröle, mit modernen Additiv-Paketen,

			Getriebe-Öle, Schmierfette, usw. Hinzu kommen die hohe Oxidations- und Ozonbeständigkeit einer gesättigten Polymerkette.
AEM	Ethylen-Acrylat-Kautschuk (Vamac®)	-40°C bis + 150°C	Preisgünstiger Ethylen-Acrylat-Kautschuk mit sehr guter Kombination von Öl- und Wärmebeständigkeit. Bessere mechanische Eigenschaften als Silikon-Kautschuk. Ausgezeichnete Dämpfungscharakteristika über einen weiten Temperaturbereich
FPM	Fluor-Kautschuk (Viton®)	-20°C bis + 230°C	Mäßige mechanische Eigenschaften, ölfest. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen viele Chemikalien auch bei höheren Temperaturen
MVQ	Silikon-Kautschuk	-55°C bis + 200°C	Geringe mechanische Eigenschaften, die aber über einen weiten Temperaturbereich beibehalten werden, geringe elektrische Leitfähigkeit, bedingt ölfest. Ozonfest.
MFQ	Fluorsilikon-Kautschuk	-60°C bis + 200°C	Weist neben den typischen Eigenschaften des normalen Silikon-Kautschuks eine noch wesentlich verbesserte Beständigkeit gegenüber Ölen, Kraftstoffen und Lösungsmitteln auf. Dies gilt vor allem für aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe und Alkohole.
FFKM	Per-Fluor-Kautschuk (Chemraz®)	-30°C bis + 230°C	Elastischer Dichtungswerkstoff mit einer ähnlichen universellen Beständigkeit wie PTFE. Ausgezeichnete Heißwasser- und Dampfbeständigkeit, kurzzeitig bis +260°C. Hervorragender Druckverformungsrest, kein Kriechen bzw. "Kaltfluß" wie bei PTFE.
AFKM	Tetrafluor-Ethylen-Propylen-Copolymer (Aflas)	-10°C bis + 250°C	Gute Verträglichkeit mit den unterschiedlichsten Flüssigkeiten wie Säuren, ätzenden Flüssigkeiten (kaustisch), Dämpfe, Öle, Salze Hydraulik- und Bremsflüssigkeiten, Alkoholen, Chemikalien und wärmeleitende Flüssigkeiten.
XFKM	Tetrafluor-Ethylen-Propylen-Copolymer (Fluoraz™)	+0°C bis + 275°C (kurzfristig bis +300°C)	Gleiche Eigenschaften wie Aflas, jedoch höherer Temperaturbereich und verbesserter

			Druckverformungsrest.
AU	Polyurethan-Kautschuk (Vulkollan)	-30°C bis + 80°C	Gute Beständigkeit in mineralischen Ölen. Durch den ausgezeichneten Extrusionswiderstand kann in vielen Fällen auf zusätzliche Stützringe verzichtet werden.
PTFE	Polytetrafluorethylen (Teflon®)	-200°C bis + 260°C	Gute chemische, mechanische und elektrische Eigenschaften, beständig gegen alle Säuren, Alkalien, aliphatische, aromatische und chlorisierte Kohlenwasserstoffe.

Perbunan® ist eingetragenes Warenzeichen der Farbenfabriken Bayer AG, Leverkusen.
Hypalon®, Viton®, Vamac® und Teflon sind eingetragene Warenzeichen der E.I. Du Pont De Memours Co., INC., Wilmington USA.

© 2007 HUCKAUF INGENIEURE Sämtliche Angaben ohne jegliche Gewährleistung