

Wirtschaftliche Lösungen im Sonderapparatebau:

REFERENZPROJEKT Gasreinigungsanlage

Projekt:

Konzeptionierung, Planung, Fertigung und Errichtung einer Reinigungsanlage für explosive und gesundheitsschädigende Gase



Projektbeschreibung:

Die Gasreinigungsanlage besteht aus 30 miteinander gekoppelten Druckbehältern mit einem Volumen von je 30 Litern.

Die gesamte Anlage ist explosionsgeschützt ausgeführt, die sicherheits-relevanten Teile sind nach SIL-Richtlinien (SIL = Safety Integrity Level) ausgeführt, da die Anlage mit explosiven und z. T. gesundheitsschädlichen Gase betrieben wird.

Unsere Fachgebiete

- **Neubau**
- **Instandsetzung**
- **Überholung**



Unsere Kompetenzen

- **Ausgebildetes Personal**
- **Sachverständige für Explosionsschutz**
- **Softwareprüfung in sicherheitsrelevanten Steuerungen**
- **Sachkundige für Brandmeldeanlagen**



Mehr Infos: Download (PDF)