

# NEWS:

## Neue Produkte von SPECK PUMPEN **Günstige einstufige Vakuumpumpen**

### ▶ Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen VU 351 / 451



Zwei neue günstige einstufige Vakuumpumpen die einen minimalen Ansaugdruck von 33 mbar erreichen.

Die VU 351 und VU 451 ergänzen die bewährte Baureihe VU und sind austauschbar mit den Pumpen LEH 350 und LEH 450 von SIHI. Die Pumpen sind ATEX-zertifiziert.

#### Vorteile

- geringstmögliche Investitionskosten durch einstufige Bauweise
- Betrieb über den gesamten Druckbereich
- Arbeitspunkt > 33 mbar
- bewährte und robuste Konstruktion
- entwickelt/geeignet für Dauereinsatz
- anforderungsbezogene Ausführung durch Variation der einzelnen Bauteile wie Motor, Kupplung, Grundplatte usw.

#### Leistungsdaten

Arbeitsbereich: 35 – 1000 mbar  
max. Saugvermögen: 300 m<sup>3</sup>/h bis 500 m<sup>3</sup>/h  
min. Ansaugdruck: bis 33 mbar  
mögliche Medien: trockene und feuchte Gase  
Schalldruckpegel: 66 - 76 db(A)  
Temperatur der Betriebsflüssigkeit: max. 80 °C  
Temperatur des angesaugten Gases: max. 120 °C

#### Konstruktion

Einstufige Pumpen mit Ventilklappen in Grundplattenausführung mit Normmotoren B3

ATEX-Zulassung: Gerätegruppe II, Gerätekategorie 2/2 G, Zündschutzart IIB, Temperaturklasse T4

Motor: 7,5 – 15,0 kW Drehstrommotoren  
Werkstoffe: Grauguss / Edelstahl (vgl. Kapitel 4 und 8)  
Anschlüsse: DN 65  
Wellendichtung: Gleitringdichtung  
Gewicht (Pumpe freie Welle): VU 351: 138 kg und VU 451: 155 kg

**SPECK PUMPEN**  
Erfahrung und Innovation  
mit dem Fokus auf Ihre  
Anwendung



**ANFRAGE STARTEN**

[www.huckauf.de](http://www.huckauf.de)

[info@huckauf.de](mailto:info@huckauf.de)

© 2009 HUCKAUF INGENIEURE  
Inh.: Jens Huckauf

▶ [Datenblatt \(PDF\)](#)

▶ [Downloadbereich](#)

▶ [Anfrage starten](#)

▶ [Termin vereinbaren](#)

▶ [Prospekt \(PDF\)](#)

▶ [SPECK-Pumpen](#)

▶ [Unterlagen](#)

▶ [Druckversion](#)