

Maschinentyp Ausstattung

Zuschnitt

3D-Roboterplasmaschneidanlage	<u>3D- Zuschnitt an Behälterböden</u>	
	max. Werkstückabmessungen:	
	Boden-Ø:	4.000 mm
	Bodenhöhe:	2.000 mm
	Blechkicken:	bei 90° Schnittwinkel 0,5 - 50 mm
		bei 45° Schnittwinkel 0,5 - 35 mm
	Formen:	Halbkugelböden / Elliptische Böden / Normalgewölbte Böden / Gewölbte Scheiben / Tellerböden / Flache Böden / Diffuseurböden / Kegelige Böden
	<u>ebener Blechzuschnitt</u>	
	max. Werkstückabmessungen:	
	Länge:	8.000 mm
Breite:	4.000 mm	
Blechkicken:	bei 90° Schnittwinkel 0,5 - 50 mm	
	bei 45° Schnittwinkel 0,5 - 35 mm	
Fasentypen:	Oberschnittfasen / Unterschnittfasen / Senkrechtschnitte / umgedrehte Oberschnittfasen (Oberschnitte, die aufgrund des flachen Winkels von der Stirnseite des Bleches geschnitten werden müssen)	

hydraulische Tafelschere	Technische Daten:	
	max. Schnittdicke:	10 mm
	max. Schnittlänge:	3030 mm

Metallbandsäge elektromechanische Metallbandsäge

Vorfertigung / Umformen

Dreiwalzenrundbiegemaschine	max. Blechstärke Anbiegen (Edelstahl)	15 mm
	max. Blechstärke Runden (Edelstahl)	20 mm
	nutzbare Länge	2050 mm
Dreiwalzenrundbiegemaschine	max. Blechstärke Anbiegen (Edelstahl)	8 mm
	max. Blechstärke Runden (Edelstahl)	12 mm
	nutzbare Länge	3050 mm
CNC - Schwenkbiegemaschine	Biegelänge:	3000 mm
	Anschlagtiefe:	900 mm
	Materialstärke:	8 mm

Maschinentyp	Ausstattung
motorische Schwenkbiegemaschine	Arbeitslänge max.: 2000 mm max. Blechstärke bei 25 kg/mm ² : 4 mm
Bördelmaschine	Ausladung horizontal / vertikal 675 / 450 mm max. Umformkraft Stahl / Alu / Inox 6.0 / 8.0 / 4.0 mm
hydraulische Presse	Druckkraft max.: 588,4 kN (60000 kp) Kolbenhub: 260 mm
hydraulische Presse	Druckkraft max.: 980,7 kN (100 Mp) Kolbenhub: 500 mm
Längsnahtschweißmaschine	halbautomatische Schweißeinrichtung zum WIG-Verschweißen von ebenen Blechen vor dem Runden für Mantelschüsse mit großen Durchmessern im Dünnblechbereich max. Schweißlänge: 3000 mm max. Blechdicke: 3 mm
Copierstanze	Stanzen mit Einzelhub Copier- u. Koordinatennibbeln / Anrißnibbeln / Scheren / Schlitzen / Kiemen / Absetzen / Sicken / Bördeln
Schweißnahtglättmaschine	Glättdruck: 16.000 - 160.000 N
hydraulische Profilbiegemaschine	mit Vorbiegesystem für alle Arten von Profilen geeignet
Zerspanung	
Universal-Fräsmaschine	Aufspannfläche des Senkrechttisches: 1160 x 260 mm Aufspannfläche des festen Winkeltisches: 1000 x 400 mm Bewegung des Spindelstockes: 300 mm Tischlängsbewegung (x): 700 mm Tischsenkrechtbewegung (z): 400 mm
manuelle Konsolfräsmaschine	Tisch - Länge: 1600 mm Tisch - Breite: 500 mm max. Tisch-Belastung: 1000 kg X - Verfahrweg des Tisches: 1250 mm Y - Verfahrweg des Spindelstock: 500 mm Z - Verfahrweg der Konsole: 600 mm

Maschinentyp	Ausstattung
--------------	-------------

CNC Schnellradial-Bohrmaschine	zur Flanschbearbeitung bis 1000 mm Durchmesser	
	Bohrleistung ins Volle (St60 / G22):	Ø 40 / Ø 50 mm
	Gewindeschneiden (St60 / GG22):	M 36 / M 42
	Werkstückabmessungen:	
	Länge	2950 mm
	Breite	1050 mm
	Höhe	1300 mm

konventionelle Drehmaschine	max. Bauteildurchmesser:	1000 mm
------------------------------------	--------------------------	---------

Servo-konventionelle zyklengesteuerte Drehmaschine	Spitzenweite:	1000 mm
	Umlauf-Ø über Bett:	570 mm
	Umlauf-Ø über Schlitten:	340 mm

Schleifen

Behälter- und Bodenschleifmaschine	Behälter-Ø bis	4000 mm
	Behälterlänge bis:	3000 mm
	Boden-Ø bis:	4000 mm
	erreichbare Oberflächengüte:	Ra0,2

manuelle Schleifarbeitsplätze	5 Arbeitsplätze für individuelle Schleif- und Polierarbeiten durch professionelle Edelstahlschleifer und integrierter Absauganlage
--------------------------------------	--

Behälterbau

WIG - Schweißen	20 WIG-Schweißgeräte an speziell ausgerüsteten Schweiß- und Behälterbau-Arbeitsplätzen
------------------------	--

MIG / MAG - Schweißen	4 MIG / MAG - Schweißgeräte
------------------------------	-----------------------------

Qualitätssicherung

Video-Endoskop	Zur Aufnahme von Bildern und Filmsequenzen an unzugänglichen oder nicht sichtbaren Zwischenräumen.
	- Arbeitslänge 7500 mm
	- 4-fach 90° abwinkelbar

Metallanalysegerät	Zur Materialverwechslungsprüfung
---------------------------	----------------------------------

Rauheitsmessgerät	Messgerät zur Bestimmung der Oberflächenrauheit Ra, Rz, Rmax
	Messbereich bis: 0,1 mm

Wanddickenmessgerät	Messbereich mit Standardprüfkopf: 1,2 bis 250 mm
----------------------------	--

Maschinentyp	Ausstattung
---------------------	--------------------

Gasmessgerät	Gerät zur Messung und genauen Einstellung der Gaskonzentration beim Formier- und Inertgasschweißen Meßbereich 0 - 1000 Vol.-ppm O ₂
---------------------	---

Ferritgehaltmessgerät	Zerstörungsfreie Messung des Ferritgehalts
------------------------------	--

Beizerei

Tauchbeizbecken	Größe: 6500 x 1800 x 1800 mm Fassungsvermögen (Nutzvolumen): 20 m ³
------------------------	---

Sprühbeizeinrichtung	Beizraumgröße: 140 m ² Hilfsmittel: Schienenanbindung in die Produktionshalle eigenes Kransystem
-----------------------------	---